

Orig. Hartner - Art. 88022 1,000

Assortimenti di 6 pezzi.

Frese a 3 taglienti ELICOIDALI A PASSO VARIABILE Art. 8815 H. Conicità 90°.

Ø mm: 6,3 - 8,3 - 10,4 - 12,4 - 16,5 - 20,5.

L'assortimento in robusta cassetta in ABS infrangibile.

In acciaio SUPER-RAPIDO HSSE. Trattamento TiAIN.

8846L Cad. **328,00**

TiAIN
INOX
90°
HSS-E

8846L
FRESE PER SVASARE (countersinks)
Orig. Dürr - Art. 216-11

Tipo a 1 tagliente, rettificato.

In acciaio SUPER-RAPIDO al COBALTO HSS-E.

Per svasare fori nel ferro e nell'acciaio.

CONICITÀ TESTA a 60°. Attacco Cilindrico.

Ø max svasatore.....	mm	5	10	15	20	30	40	50
Attacco Ø.....	mm	5	10	10	10	12	15	15
Per fori Ø.....	mm	1-5	1-10	2-15	2-20	3-30	3-40	3-50
Lungh. totale.....	mm	50	60	65	73	82	92	100
8848G	Cad.	45,70	27,10	35,30	47,70	93,30	173,00	322,00

8848G
60°
HSS-E

Orig. Dürr - Art. 217-11

Tipo a 1 tagliente, rettificato.

In acciaio SUPER-RAPIDO al COBALTO HSS-E.

Per svasare fori nel ferro e nell'acciaio.

CONICITÀ TESTA a 90°. Attacco Cilindrico.

Ø max svasatore.....	mm	5	10	15	20	25	30	040	40	050	50
Attacco Ø.....	mm	5	10	10	10	10	12	12	15	12	15
Per fori Ø.....	mm	1-5	1-10	2-15	2-20	2-25	3-30	3-40	3-40	3-50	3-50
Lungh. totale.....	mm	50	60	65	73	80	82	92	92	100	100
8852G	Cad.	22,60	23,30	32,10	45,70	69,30	117,00	136,00	156,00	220,00	233,00

8852G
90°
HSS-E

Orig. Dürr - Art. 217-41

Tipo a 1 tagliente, rettificato.

In acciaio SUPER-RAPIDO al COBALTO HSS-E.

Per svasare fori nel ferro e nell'acciaio.

CONICITÀ TESTA a 90°. Attacco Cono Morse.

Ø max svasatore.....	mm	30	40	50
Attacco.....	C.M.	2	3	3
Per fori Ø.....	mm	3-30	3-40	3-50
Lungh. totale.....	mm	114	150	152
8854G	Cad.	160,00	276,00	378,00

8854G
90°
HSS-E

FRESE A PLACCHETTE INTERCAMBIABILI (countersinks with interchangeable bits)
Orig. Dürr - Art. 217-00

Tipo a 2 taglienti, con placchette intercambiabili in METALLO DURO con rivestimento TIN, per il massimo rendimento e risparmio di tempo evitando la riaffilatura. Particolarmente indicate per un uso con CNC. Per svasare acciai ad alta resistenza.

CONICITÀ TESTE 90° - DIN 74 forma A fine. Attacco cilindrico con piano di trascinamento DIN 1835B.

Fornite senza placchette.

Ø max svasatore.....	mm	19	23	26	30	34	37
Ø min svasatore.....	mm	7	11	11	12	16	19
Ø attacco cilindrico.....	mm	16	16	16	20	20	20
Lungh. totale.....	mm	100	100	100	100	100	100
Per svasare.....	M.	10	12	14	16	18	20
8856G	Cad.	394,00	404,00	421,00	438,00	452,00	455,00

8856G
90°
TIN
HARTMETALL


Placchette intercambiabili per Art. 8856 G x 19 - 23.

O8856GA Cad. **73,10**

Placchette intercambiabili per Art. 8856 G x 26.

O8856GB Cad. **76,40**

Placchette intercambiabili per Art. 8856 G x 30-34-37.

O8856GC Cad. **88,20**

Viti di ricambio TORX T 8 (M 2,6x5) per Art. 8856 G x 19-23-26.

O8856GF Cad. **8,48**

Viti di ricambio TORX T 10 (M 3,5x6) per Art. 8856 G x 30-34-37.

O8856GL Cad. **8,48**